

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.В.00757****ЗАЯВИТЕЛЬ**№ **0017753**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)
Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Урал» (ООО «Роквул-Урал»)
Адрес: 457100, Россия, Челябинская область, г. Троицк, Южный промышленный район,
ОГРН: 1107418000282, тел.: +7 35163 5 99 55, факс: +7 35163 5 99 59

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты
ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7:
плиты, навивные цилиндры
(см. Приложение № 0005182, № 0005183)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11883, № 11884, № 11885, № 11886, № 11887, № 11888, № 11889, № 11890, № 11891, № 11892, № 11893, № 11894, № 11895, № 11896, № 11897, № 11898, № 11899 от 17.07.2013; № 11967, № 11968 от 26.08.2013; № 12169, № 12170, № 12171, № 12172 от 21.03.2014; № 12469 от 08.10.2014; № 12751, № 12752, № 12753 от 15.04.2015
ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле № 13596а/ 13597- ИК 2016 от 05.12.2016
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 15.02.2017

по 20.04.2020



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **C-RU.ЧС13.В.00757**

(обязательная сертификация)

№ **0005182**

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:


Плиты марок:


АКУСТИК БАТТС (плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%),
АКУСТИК БАТТС ПРО (плотность 60 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %),
БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ВЕНТИ БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ВЕНТИ БАТТС Д (плотность от 50 кг/м³ ±10% до 64 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 41 кг/м³ ±10% до 53 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Н (плотность 37 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (плотность 32 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (плотность 75 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
КАВИТИ БАТТС (плотность 45 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ЛАЙТ БАТТС (плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ПЛАСТЕР БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС (плотность 160 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС В ОПТИМА (плотность 160 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС С (плотность 135 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС СТЯЖКА (плотность 135 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС В (плотность 190 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС В ЭКСТРА (плотность 190 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС Н (плотность 115 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС Н КОМБИ (плотность 100 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС ОПТИМА (плотность от 120 кг/м³ ±10% до 136 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 120 кг/м³ ±10% до 141 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),



Труновиталь (заместитель руководителя)
Служба по сертификации

Эксперт (эксперты)


подпись


подпись

А.Н. Стрекалёв
инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00757

(обязательная сертификация)

№ 0005183

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

РУФ БАТТС ЭКСТРА (плотность от 140 кг/м³ ±10% до 154 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (плотность от 132 кг/м³ ±10% до 166 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (плотность от 110 кг/м³ ±10% до 128 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (плотность от 100 кг/м³ ±10% до 115 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
СЭНДВИЧ БАТТС С (плотность 115 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
СЭНДВИЧ БАТТС К (плотность от 140 кг/м³ ±10% до 155 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ТЕХ БАТТС 50 (плотность 40 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
ТЕХ БАТТС 75 (плотность 60 кг/м³ ± 10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
ТЕХ БАТТС 100 (плотность 90 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
ТЕХ БАТТС 125 (плотность 110 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
ТЕХ БАТТС 150 (плотность 140 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
ФАСАД БАТТС (плотность 130 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФАСАД БАТТС Д (плотность от 103 кг/м³ ±10% до 125 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (плотность от 110 кг/м³ ±10% до 120 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 93 кг/м³ ±10% до 116 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФЛОР БАТТС (плотность 125 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФЛОР БАТТС И (плотность 150 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФТ БАРЬЕР (плотность 110 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
ФТ БАРЬЕР Д (плотность от 58 кг/м³ ±10% до 69 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
CONLIT SL 150 (плотность 165 кг/м³ ±10%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

Цилиндры навивные марок:

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (плотность 114 кг/м³ ±12%, 145 кг/м³ ± 12%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (плотность 145 кг/м³ ±12%,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%).



И.П. [подпись] (заместитель руководителя)
Федерального агентства по сертификации

Эксперт (эксперты)

[подпись]
[подпись]

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия