



L'ISOLANTE K-FLEX

IK Insulation Group предлагает Вам практические советы с иллюстрациями, основанные на многолетнем опыте использования изоляции **K-FLEX**, а также различные инструменты и вспомогательные приспособления (аксессуары), позволяющие быстро, легко и качественно выполнять работу. Руководство по монтажу и изоляции **K-FLEX** поможет максимально использовать преимущества материала и гарантировать его надежность при эксплуатации.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Голубая стрелка обозначает детали или части, которые должны быть склеены.



Зеленые линии и стрелки обозначают размеры, которые должны быть измерены.



Красная линия со стрелкой обозначает направление для измерения или установки.



Желтая линия обозначает размер и его положение на разрезаемом листе материала.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ МАТЕРИАЛОВ K-FLEX



ИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ТРУБКИ



САМОКЛЕЯЩИЕСЯ
ИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ТРУБКИ



РУЛОНЫ ШИРИНОЙ
1000 мм и 1500мм



САМОКЛЕЯЩИЕСЯ
РУЛОНЫ ШИРИНОЙ
1000 мм и 1500мм

IK Insulation Group производит гибкие эластичные материалы с закрытой пористой структурой из вспененного синтетического каучука в форме изоляционных трубок различного диаметра и листов черного (зеленого) цвета.

Выпускаются самоклеящиеся типы материалов.

Разработаны разные марки изоляционных материалов "K-FLEX" со специальными техническими характеристиками для различных условий применения.

Соединения изоляционных материалов выполняются с помощью клея "K-FLEX".

При изоляции трубопроводов или воздухопроводов большого диаметра используется листовая материал, который раскраивается по требуемым размерам.

Технические данные по материалам "K-FLEX", а так же более подробную информацию относительно выпускаемых типоразмеров изоляции и аксессуаров к ней, Вы можете найти в специально разработанном каталоге, который имеется у наших официальных дистрибьюторов. Там же Вы можете получить специальную программу, предназначенную для расчета толщины изоляционных материалов "K-FLEX", и другие информационные материалы.

ИЗОЛЯЦИЯ, ВЫПУСКАЕМАЯ В ВИДЕ ТРУБОК,
СВЕРНУТЫХ В БУХТЫ.



Материал для санитарных систем
отопления

Материал для холодильных и
кондиционерных систем

АКСЕССУАРЫ К ИЗОЛЯЦИИ "K-FLEX"



КЛЕЙ "K-FLEX"

Клей "K-FLEX" специально разработан для изоляционных материалов "K-FLEX", устойчив к старению и атмосферным воздействиям. Поверхности, обработанные клеем, легко и надежно склеиваются, приобретая технические характеристики исходного материала.

ЗИМНИЙ КЛЕЙ "K-FLEX"

Зимний клей с температурой применения до -15°C .



ОЧИСТИТЕЛЬ "K-FLEX"

Обработка соединяемых поверхностей очистителем "K-FLEX" обеспечивает их прекрасное склеивание. Может использоваться для очистки инструментов и разбавления загустевшего клея "K-FLEX". В запечатанной таре имеет неограниченный срок годности.



ОТДЕЛОЧНАЯ КРАСКА "K-FLEX"

Акриловая краска на водной основе без запаха, легко наносится и быстро сохнет, не загрязняет окружающую среду и не выцветает. Используется для покрытия изоляции "K-FLEX" как внутри помещений, так и снаружи. Имеет прекрасное сопротивление атмосферным воздействиям.



ГЕРМЕТИК

Предназначен для герметизации швов защитных покрытий AL CLAD, IC CLAD и IN CLAD при расположении объектов на открытом воздухе.



Изоляционные углы К90 и тройники "Т"

Готовые элементы из материала "K-FLEX" поставляются в необходимых толщин и диаметров, требуют склеивания только по одному шву.



НОЖ "K-FLEX"

Конструкция ножа позволяет легко и быстро выполнять прямые продольные разрезы на изоляционных трубках "K-FLEX". Чтобы не получить кривых линий или разрывов при раскромке материала, необходимо использовать только острые лезвия.



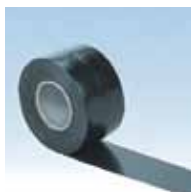
ПОДВЕСЫ ДЛЯ ТРУБ "K-FLEX"

Использование подвесов позволяет избежать смятия изоляции в местах контакта трубопроводов.



САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛЕНТЫ "K-FLEX"

Теплоизоляционные ленты из вспененной резины с закрытыми порами толщиной 3 мм, шириной 15, 50 или 100 мм, на одну сторону которых нанесен клейкий слой с защитной пленкой. Незаменимы при выполнении работ в труднодоступных местах, у вентилей и отводов, а также для защиты соединений изоляции "K-FLEX".



САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ЛЕНТА ИЗ ПВХ

Специальная самоклеящаяся лента из ПВХ для соединения элементов покрытий изоляции, отделки швов или склеивания самого материала.



Устройство для нанесения клея "K-FLEX"

Позволяет обеспечить равномерное и рациональное нанесение клея на склеиваемые поверхности.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

При необходимости удалите с помощью очистителя "K-FLEX" следы грязи, пыли, масла или воды с поверхностей изоляции, которую предполагается склеивать. Очистите загрязненные изолируемые металлические поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ КЛЕЯ "K-FLEX"

Общие указания.

Используйте клей "K-FLEX" с непросроченным сроком годности.

Перед применением тщательно размешайте. В случае работы с банками больше одного литра, перелейте небольшое количество клея в отдельную емкость и доливайте, когда это необходимо.

Держите банки с клеем плотно закрытыми, если он не используется. Для разбавления загустевшего клея "K-FLEX" используйте очиститель "K-FLEX".

При наклеивании материала "K-FLEX" по всей площади, клей "K-FLEX" должен наноситься сначала на теплоизоляцию, а затем на изолируемую поверхность.

Условия применения.

Не выполняйте работы на не отключенных системах. Необходимо оставить изоляцию на 36 часов для высыхания, прежде чем снова включить систему.

При отрицательной температуре до -15°C применяется зимний клей "K-FLEX" K-467.

Оптимальная температура применения $+20^{\circ}\text{C}$.

Порядок работы.

Нанесите клей один раз тонким равномерным слоем на обе склеиваемые поверхности, используйте кисточку с короткой, жесткой щетиной.

Подождите пока слой клея просохнет (потрогайте обработанную поверхность пальцем и убедитесь в отсутствии "нитей" при соприкосновении).

Соедините поверхности изоляции "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время. Не растягивайте материал при склеивании швов, лучше слегка его сжать.

Предварительно окрашенные поверхности

Убедитесь, что клей "K-FLEX" совместим и будет приклеиваться к существующей краске.

Применяйте только хромоцинковые антикоррозийные покрытия и растворители. Не наносите клей "K-FLEX" на поверхности, содержащие асфальт, битум, льняное масло.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

36 часов

ХРАНЕНИЕ:

в прохладном месте

СРОК ХРАНЕНИЯ:

1 год

РАСХОД КЛЕЯ:

0,2-0,3 литра на м² поверхности

ПРИМЕНЕНИЕ КРАСКИ "K-FLEX FINISH"

Перед применением краску тщательно размешайте. Наносите краску только на очищенные поверхности изоляции, после того, как клей "K-FLEX" окончательно высохнет. В случае применения материалов "K-FLEX" на открытом воздухе, рекомендуется выполнять покрытие краской в два слоя и не позднее двух недель после монтажа изоляции.

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТРУБКИ "K-FLEX" БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

При разрезании трубок большого диаметра, которые в процессе хранения становятся овальными или плоскими, разрез следует производить по более плоской поверхности.

ВЫБОР ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ "K-FLEX"

Перед началом работы выберите наиболее оптимальные для конкретных условий типы изоляционных материалов "K-FLEX", их необходимую марку и толщину. При монтаже материала на поверхности из нержавеющей стали, обязательно обращайтесь за консультацией. При работе с клеем, краской и очистителем строго следуйте инструкциям производителя.

ИЗОЛЯЦИЯ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Очистите стальную трубу от грязи и ржавчины, нанесите антикоррозийное покрытие. Внутреннюю поверхность концов изоляционных трубок "K-FLEX" приклейте к стальной трубе.

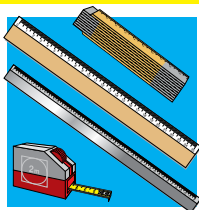
Убедитесь, что клеевые швы прочны и надежны, особенно в местах отводов, фланцев, вентилей и т.д.

Используйте специальные подвесы для труб "K-FLEX".

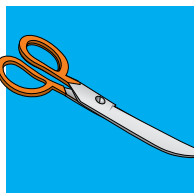
Следите, чтобы расстояние между соседними изолированными трубами было не менее 25 мм.

ИНСТРУМЕНТЫ

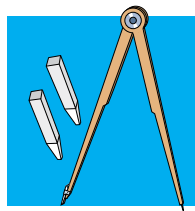
Используйте качественные инструменты для выполнения работ по монтажу изоляции.



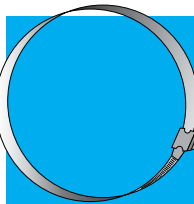
ЛИНЕЙКИ И РУЛЕТКИ - выполнять измерения и проводить прямые линии раскроя.



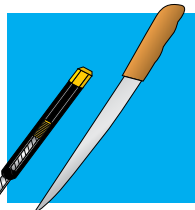
НОЖНИЦЫ - раскраивать материал.



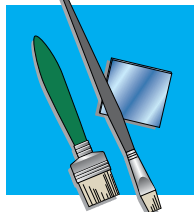
ЦИРКУЛЬ И МЕЛ - наносить разметку и проводить окружности для раскроя.



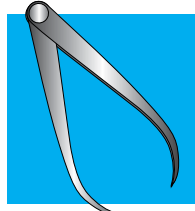
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ОБОД - точно отрезать края материала, смонтированного на трубе большого диаметра при изоляции углов поворота.



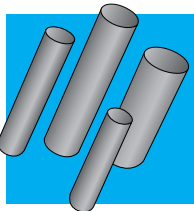
НОЖИ - разрезать и раскраивать материал.



КИСТИ И ГИБКИЙ ШПАТЕЛЬ - наносить клей и краску. Используйте кисти с короткой жесткой щетиной.

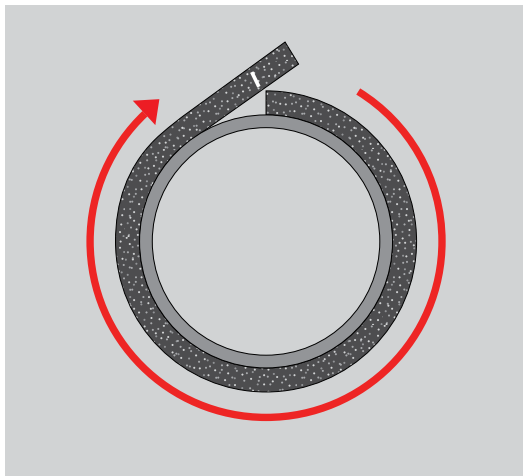


КРОНЦИРКУЛЬ - измерять наружные диаметры.



КОЛЬЦЕВЫЕ ПРОБОЙНИКИ - с режущей кромкой различных диаметров - выполнять отверстия в изоляции.

ПРАКТИЧЕСКИЕ СОВЕТЫ



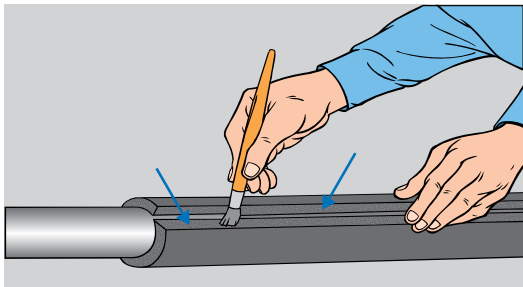
Фирма предлагает практические советы, позволяющие быстро, легко и качественно выполнять монтаж изоляции "K-FLEX".

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ

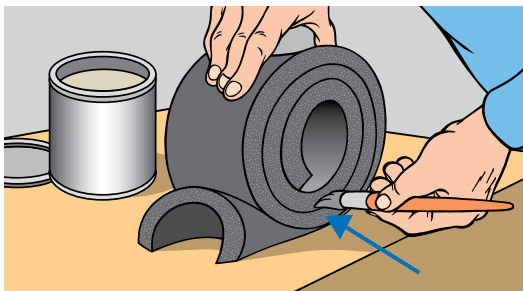
Измерения выполняются с помощью полоски материала "K-FLEX" той же толщины, как и монтируемый материал. Это позволяет определить длину окружности с учетом толщины изоляции. Пометьте мелом место перехлеста. Не растягивайте полоску при измерении

МОНТАЖ РАЗРЕЗАННЫХ ИЗОЛЯЦИОННЫХ ТРУБОК

Оберните разрезанную трубку вокруг участка смонтированного трубопровода таким образом, чтобы ее края не нахлестывались, и нанесите клей на оба края разреза. Осторожно сдвиньте изоляционную трубку по трубопроводу до положенного места, избегая склеивания краев.



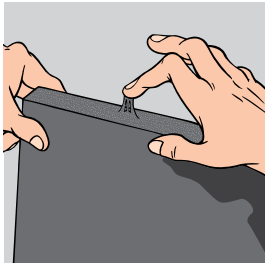
Быстро и легко можно установить не очень толстую изоляцию на трубопровод, если разрезанную трубку скатать, проклеить края разреза с двух сторон и после того, как клей подсохнет, раскатать по трубе.



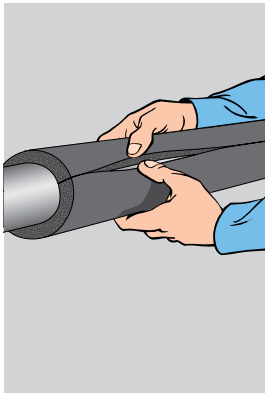
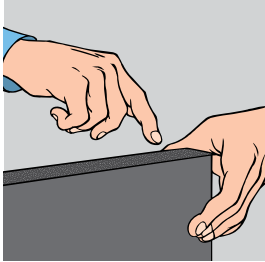
МОНТАЖ ЛИСТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ

Для изоляции труб большого диаметра используйте раскроенный по необходимым размерам листовый материал. Наносите клей на оба торца изоляции, подлежащие склеиванию. Чтобы избежать больших отходов, определите наиболее экономичный вариант раскроя листов "K-FLEX".

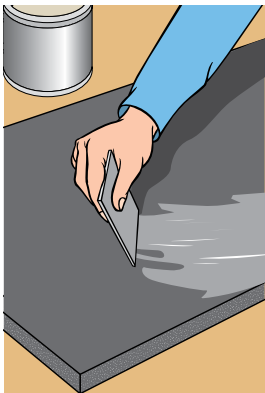




Не соединяйте края изоляции с нанесенным на них клеем до тех пор, пока он не подсохнет. Потрогайте обработанную клеем поверхность пальцем и убедитесь в отсутствии “нитей” при соприкосновении.

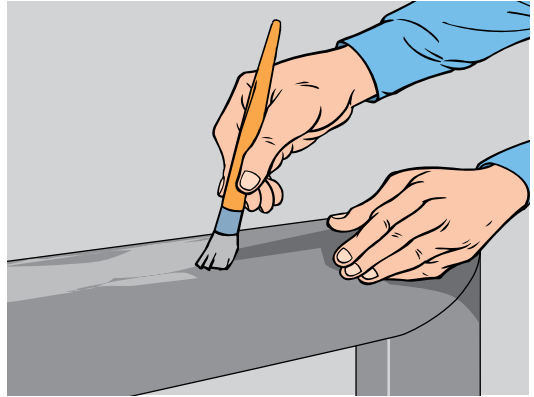


Соедините края изоляции “K-FLEX” и сильно сожмите их на очень короткое время. Для того, чтобы избежать неравномерного соединения или растяжения материала, начинайте работу с концов изоляционной трубки, затем переместитесь к ее центру, далее двигайтесь вдоль промежуточных точек.



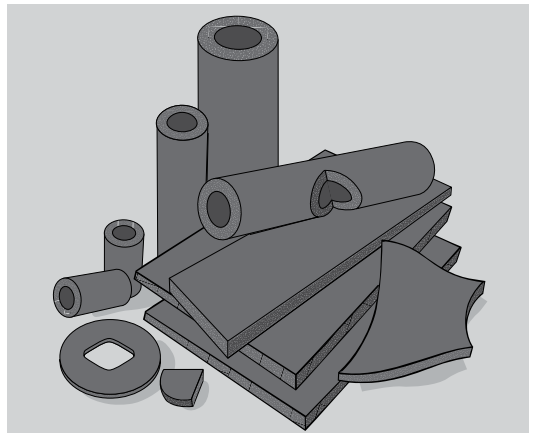
Используйте гибкий шпатель при нанесении клея “K-FLEX” на большие поверхности. Если Вы приклеиваете материал “K-FLEX” по всей площади, вначале нанесите клей на изоляционный материал, а затем на поверхность. Когда клей достаточно просохнет, наложите лист на поверхность и сильно прижмите на короткое время.

ОКРАСКА ИЗОЛЯЦИИ, НАХОДЯЩЕЙСЯ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ



Для защиты от атмосферных воздействий и ультрафиолетовых лучей изоляцию, находящуюся на открытом воздухе, необходимо покрасить в два слоя краской “K-FLEX”. Второй слой краски наносится только после того, как высохнет первый (приблизительно через 36 часов, но не более, чем через пять дней). Каждые два года рекомендуется покраску возобновлять.

ОБРЕЗКИ ИЗОЛЯЦИИ



Остатки изоляционных трубок и листов “K-FLEX” можно использовать в местах, где требуется небольшое количество материала: при изоляции углов, отводов, фланцев, вентилялей и т.д.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ В ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Теплоизоляционные материалы "K-FLEX" применяются для изоляции холодильных установок, систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, горячего, холодного водоснабжения и санитарных систем.

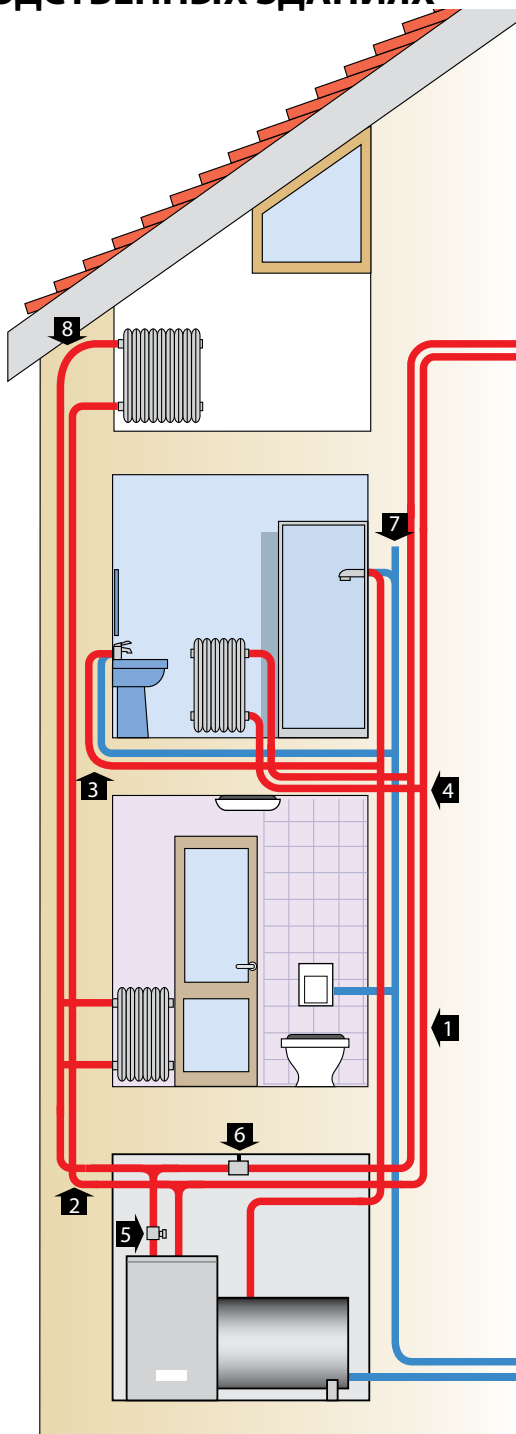
При увеличении диаметра трубы увеличиваются потери тепла, которые необходимо компенсировать увеличением толщины применяемой изоляции.

На рисунках показаны три случая применения материалов "K-FLEX" в жилых, общественных и производственных зданиях

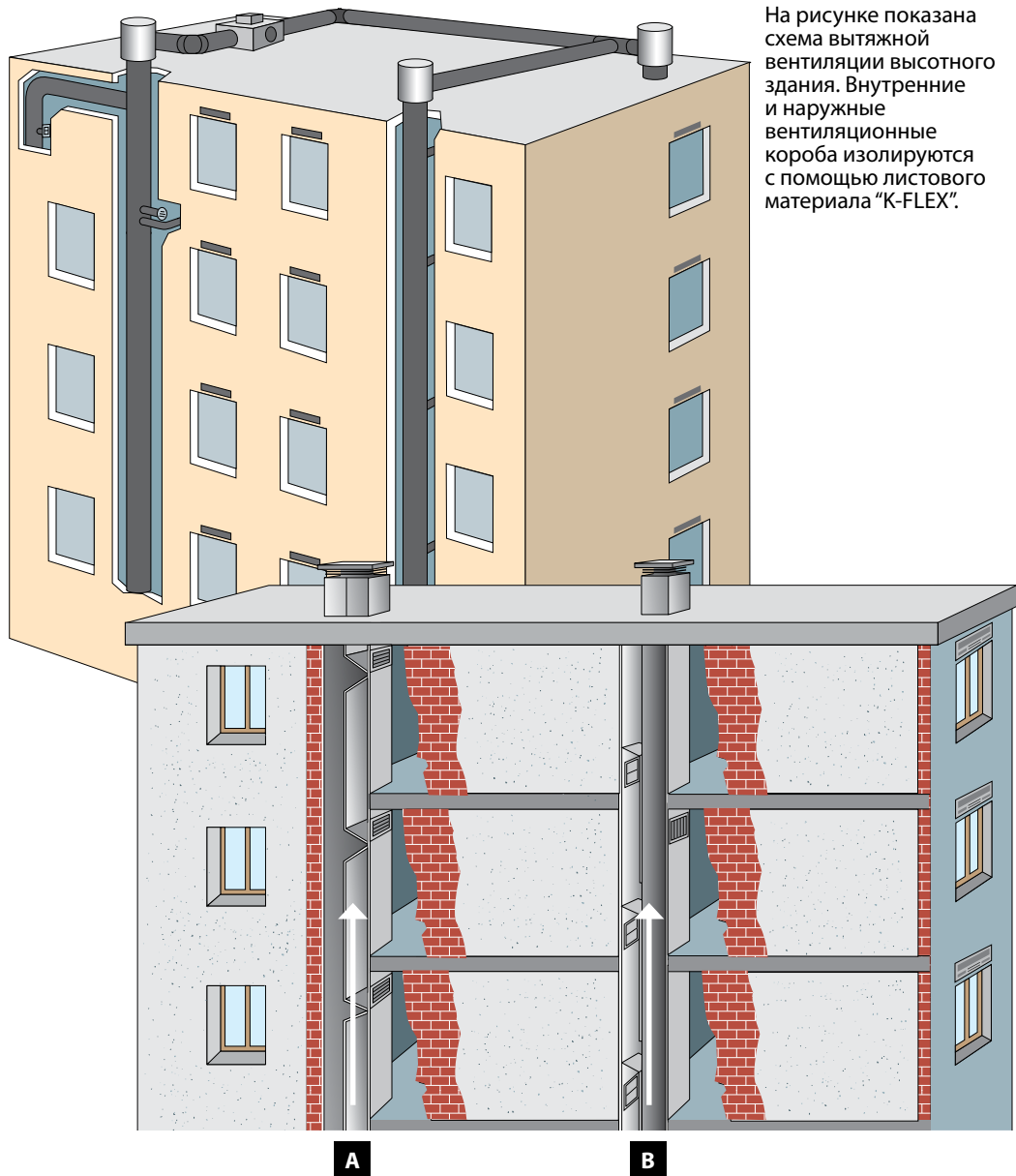
Системы отопления, горячего и холодного водоснабжения, санитарные системы.

На рисунке показаны основные участки изолируемых систем

- 1) прямые трубы
- 2,3) углы поворотов (колена)
- 4) отводы (тройники)
- 5) вентили и задвижки
- 6) опорные участки труб
- 7) концевые участки труб
- 8) изогнутые под углом секции



Системы вентиляции



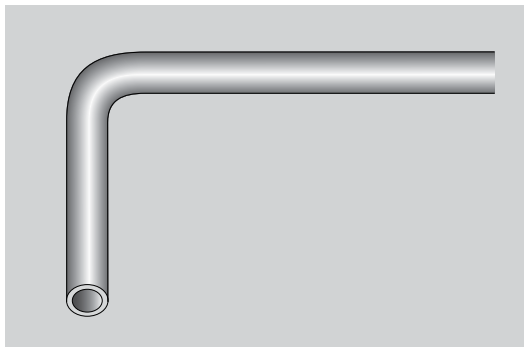
На рисунке показана схема вытяжной вентиляции высотного здания. Внутренние и наружные вентиляционные короба изолируются с помощью листового материала "K-FLEX".

Системы вентиляции

Воздуховоды (А и В) трансформированы в этом здании в систему кондиционирования воздуха. Стенки воздуховодов могут быть изолированы с помощью самоклеющегося листового материала "K-FLEX".

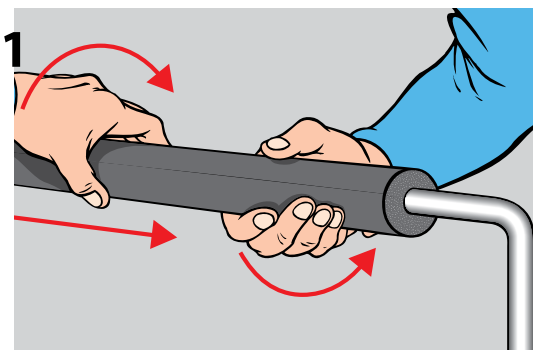
ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 125 мм С ПОМОЩЬЮ ТРУБЧАТОГО МАТЕРИАЛА "K-FLEX"

Гибкость и эластичность материалов "K-FLEX" позволяет изолировать до монтажа около 80% трубопроводов гражданских зданий. Это позволяет упростить задачи, сократить время и улучшить качество монтажа.

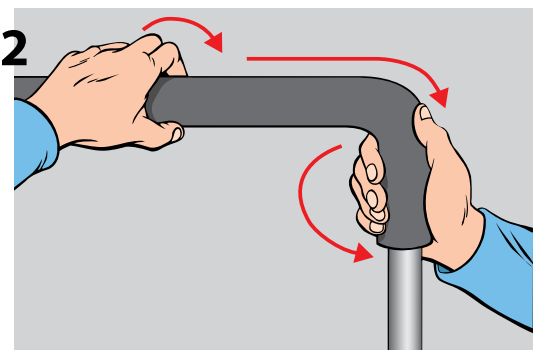


НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

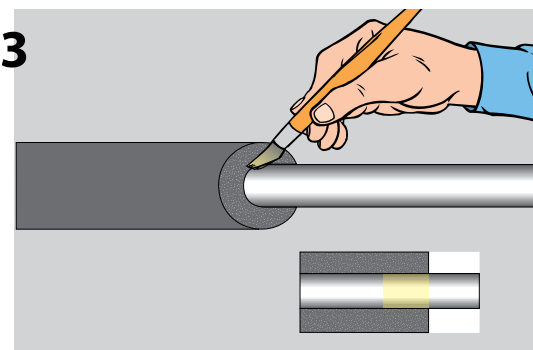
Переместите трубку "K-FLEX" от открытого конца до места ее установки вдоль изолируемой трубы.



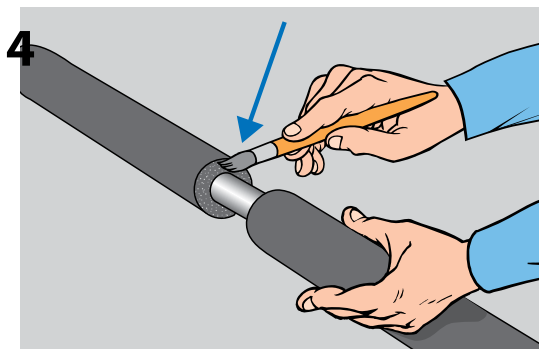
Плавно, не прикладывая больших усилий, натягивайте трубку "K-FLEX", немного поворачивая ее вокруг трубы. Не деформируйте и не растягивайте материал



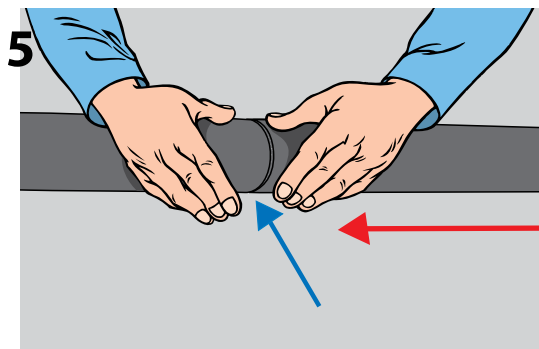
После установки трубки в нужное место приклейте внутреннюю поверхность хотя бы одного из ее концов к трубопроводу клеем "K-FLEX".



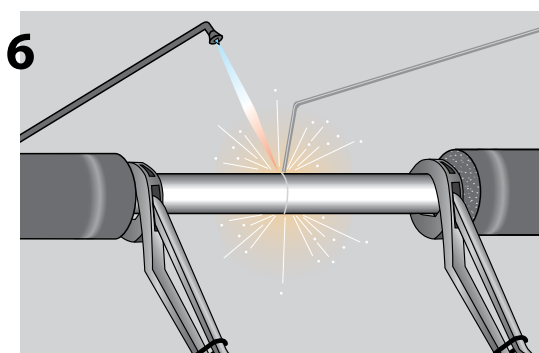
Нанесите клей на торцевые края соседних трубок, которые хотите склеить.



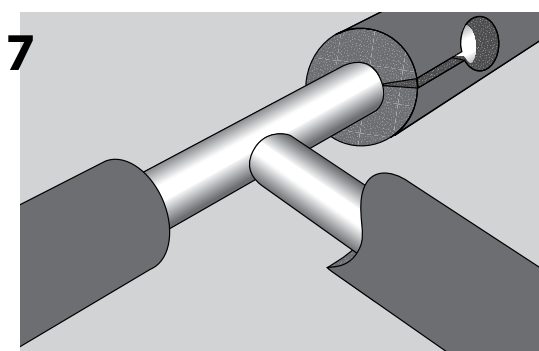
Не дожидаясь высыхания клея, немедленно прижмите их друг к другу под давлением. Убедитесь, что после установки изоляция не оказалась растянутой. Всегда давайте небольшие припуски на швы по длине трубок.



Если необходимо, освободите от материала "K-FLEX" место (25-30 см) для выполнения сварочных работ. Выполняйте изоляцию места сварки только после того, как труба остынет.



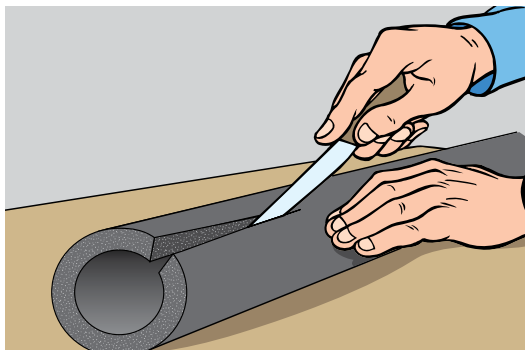
Проверьте надежность клеевых швов основных трубок в местах отводов, фланцев, вентилях и т.д. до выполнения их изоляции.



СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

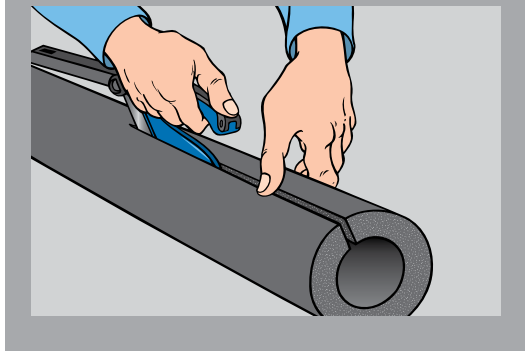
Если трубопровод уже смонтирован, разрежьте трубку "K-FLEX" вдоль, до ее установки на трубу.

1



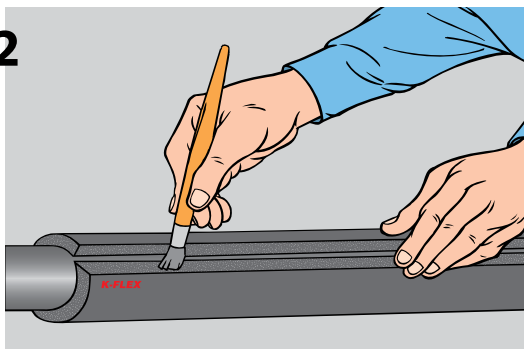
Пользуйтесь только острыми ножами. Ровный разрез позволит затем легко и качественно выполнить клеевой шов. Используйте специальный нож "K-FLEX".

Аккуратно, не притрагиваясь руками к разрезаемым поверхностям, проташите лезвие ножа вдоль трубки. Далее очистите поверхности, подлежащие склеиванию, с помощью очистителя "K-FLEX".



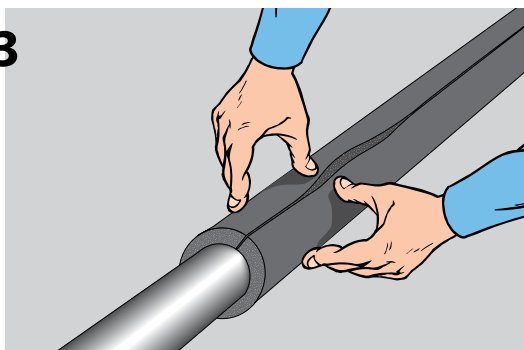
Поместите изоляцию "K-FLEX" на трубу так, чтобы ее разрезанные края были отдалены друг от друга. Нанесите ровный слой клея "K-FLEX" на оба края разреза.

2



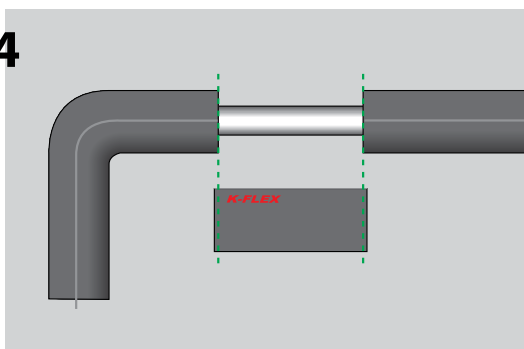
Как только клей подсохнет, соедините края трубки "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время.

3



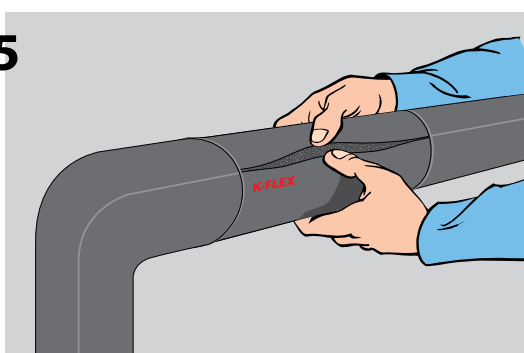
При выполнении соединения двух уже смонтированных участков изоляции вырежьте кусок трубки "K-FLEX" немного длиннее (на 2 мм) места вставки.

4



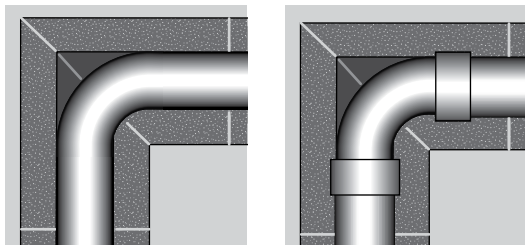
Разрежьте вставку вдоль и смонтируйте на трубопроводе так же, как и основные изоляционные трубки.

5



УГЛЫ 90°

Повороты трубопроводов под 90° осуществляются путем изгиба самой трубы, либо путем вставки фитинга при этом очень часто фитинги имеют больший диаметр, чем сами трубы. В случае, если изоляционную трубку невозможно натянуть на угол поворота трубопровода, необходимо использовать прямоугольные или сегментные углы из материалов "K-FLEX".

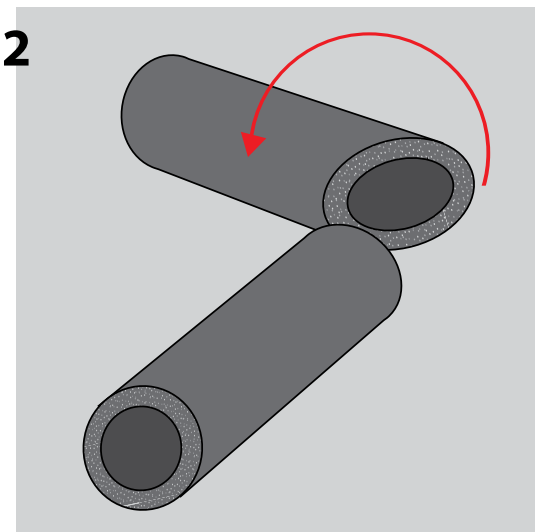
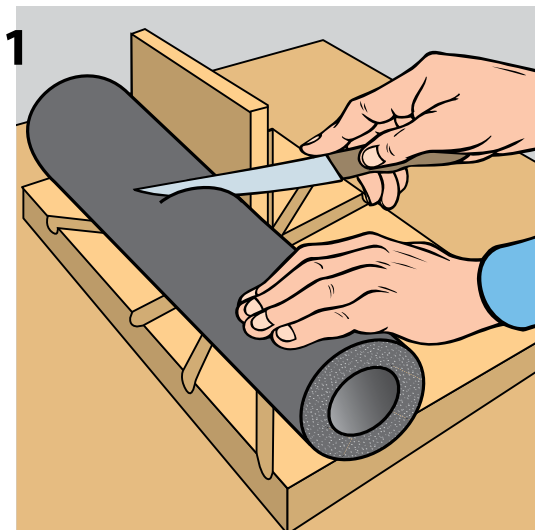


ИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ

Отрежьте кусок трубки "K-FLEX" длиной, достаточной для изоляции угла. Разрежьте ее посередине под углом 45°.

Используйте столярное стусло и нож с длинным лезвием.

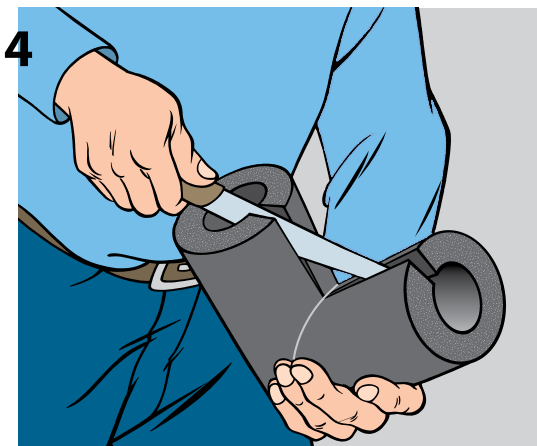
Разверните одну часть трубки относительно другой так, чтобы образовался прямой угол.



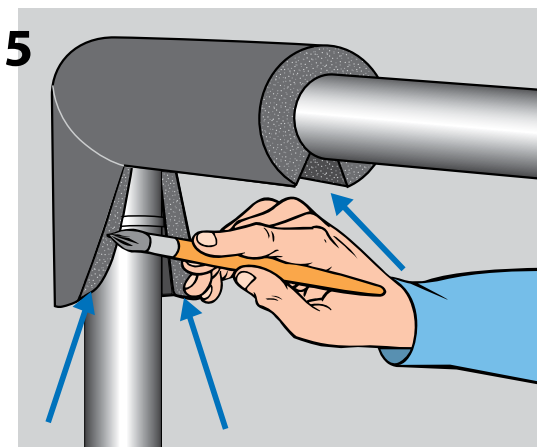
Склейте угол клеем "K-FLEX".



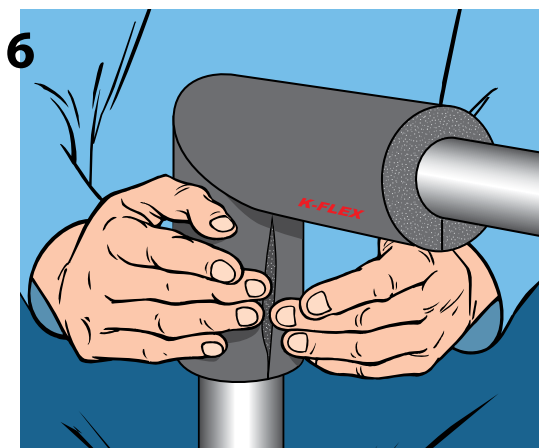
После того, как клей просохнет, аккуратно прорежьте изоляционный угол вдоль внутренней стороны.



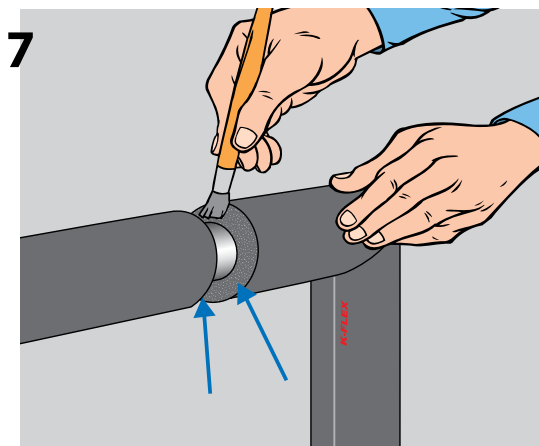
Наденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза.



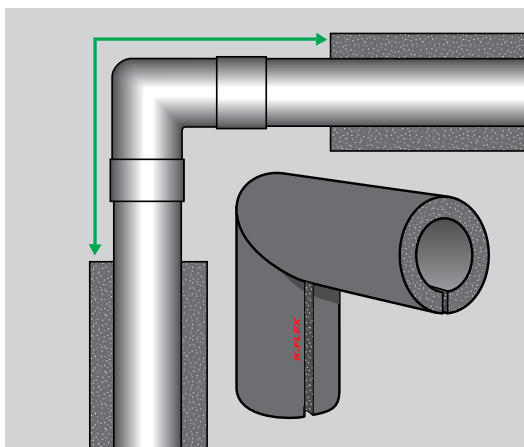
Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время.



Тщательно приклейте края угла к трубе и к остальной изоляции.

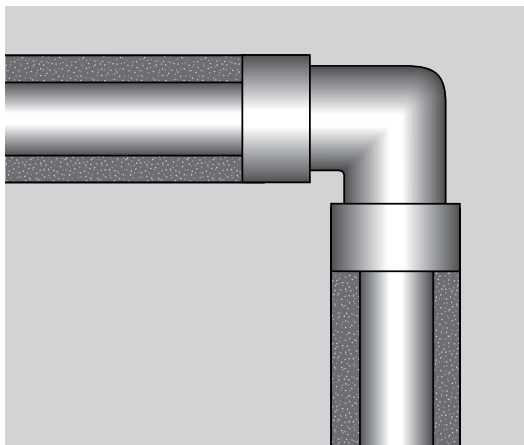


В случае, если участки изоляции, подходящие к углу, уже окончательно смонтированы, длина угловой секции должна быть точно вымерена с учетом наибольших припусков (2 мм)

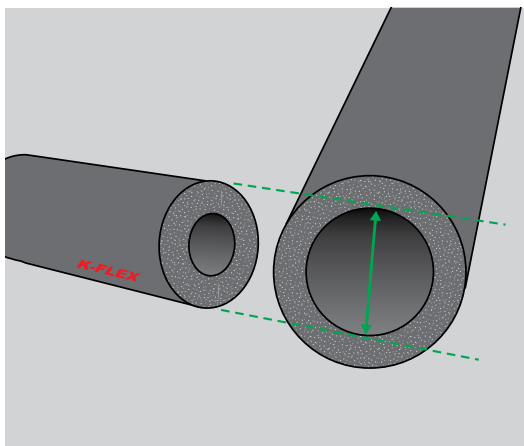


ИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ с трубами разных диаметров.

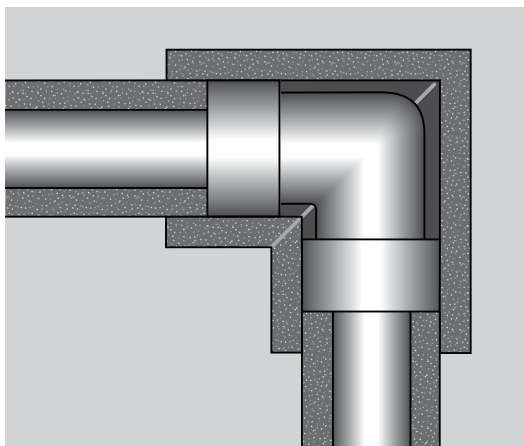
В начале выполните изоляцию примыкающих к соединению труб меньшего диаметра, вплотную придвиньте трубки "K-FLEX" к фитингу и приклейте их внутреннюю поверхность к трубе.



Возьмите изоляционную трубку с внутренним диаметром, равным внешнему диаметру примыкающей изоляции.

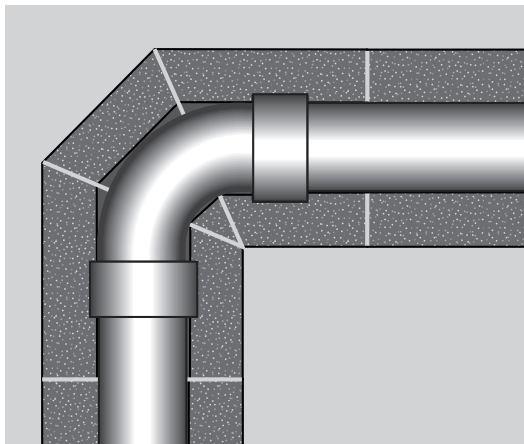


Изготовьте изоляционный угол длиной, обеспечивающей нахлест 25 мм, и установите его на фитинг, как описано ранее на страницах 16,17, и 18 данного руководства.

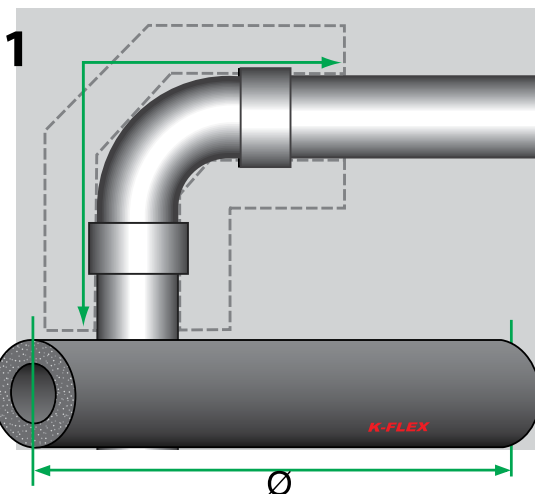


ИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ с трубами одинаковых диаметров с помощью сегментных изоляционных углов.

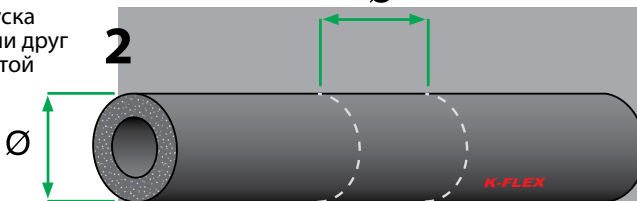
Сегментные изоляционные углы используются, в первую очередь, при проведении работ на трубах большого диаметра. Изготовление сегментных секций требует выполнения двух угловых разрезов трубчатого материала "K-FLEX".



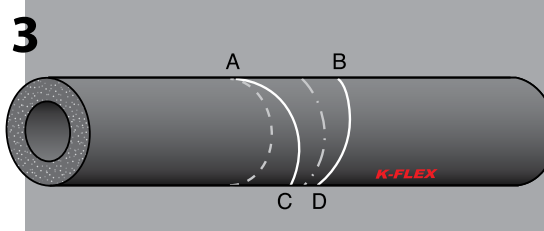
Отрежьте кусок трубы "K-FLEX" длиной, достаточной для изоляции угла.



Начертите посередине отрезанного куска две параллельные линии на расстоянии друг от друга равном внешнему диаметру этой трубы.

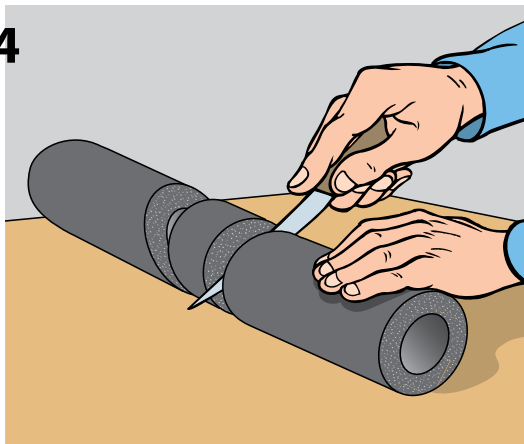


Проведите центральную линию между двумя разметками. Отложите в обе стороны от нее расстояние равное одному сантиметру (точки С и D). Проведите линии А-С и В-Д, как показано на рисунке.



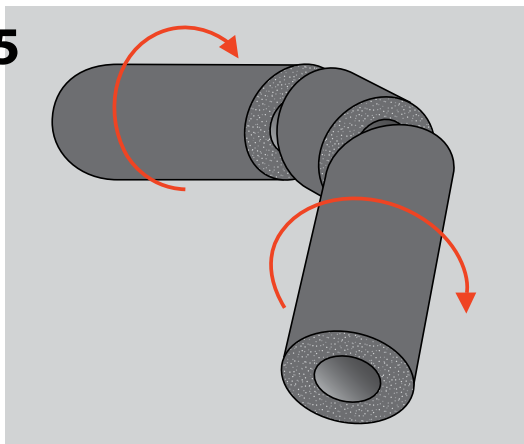
Разрежьте изоляцию "K-FLEX" по линиям А-С и В-Д.

4



Разверните крайние части трубки на 180° так, чтобы образовался прямой угол.

5

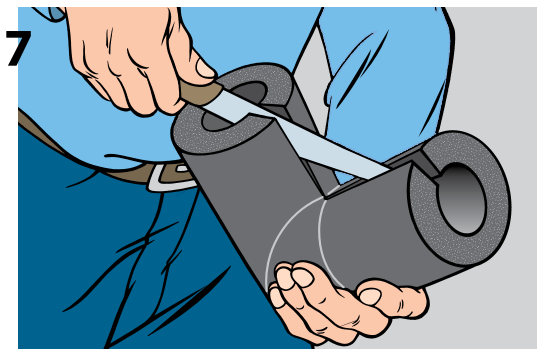


Склейте вместе три составные части угла.

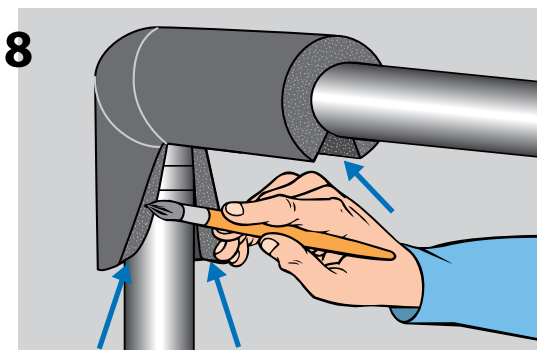
6



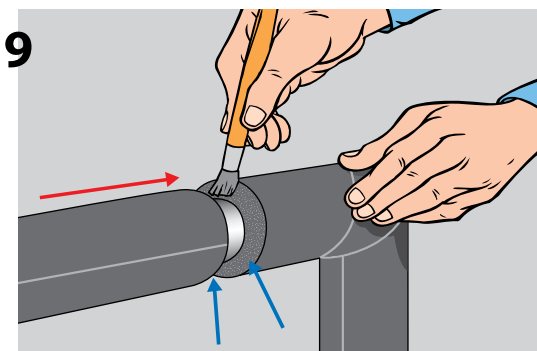
После того, как клей просохнет, аккуратно прорежьте сегментный изоляционный угол вдоль внутренней стороны.



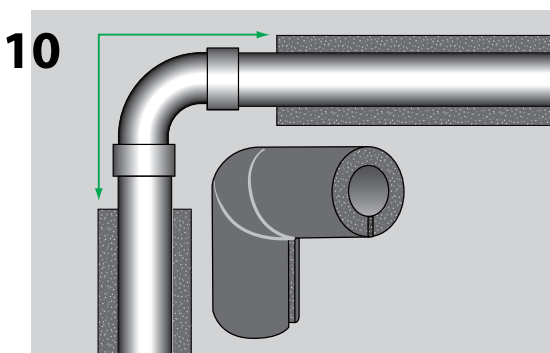
Наденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время.



Тщательно приклейте края угла к трубе и к остальной изоляции.

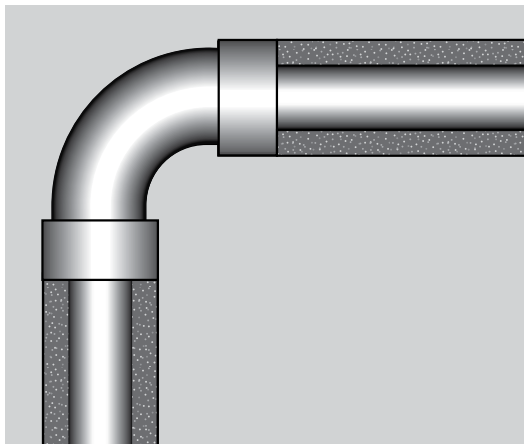


В случае, если участки изоляции, подходящие к углу, уже окончательно смонтированы, длина угловой секции должна быть точно измерена с учетом небольших припусков (2 мм).

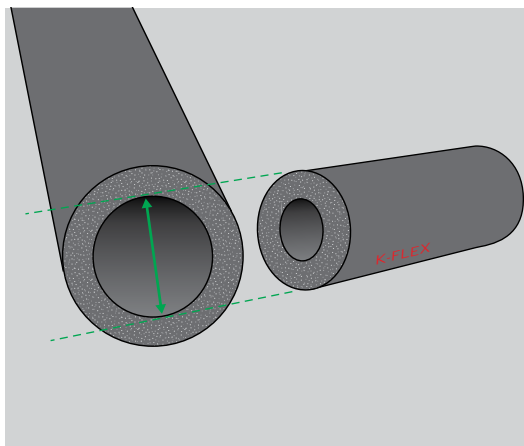


ИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ с трубами разных диаметров с помощью сегментных изоляционных углов.

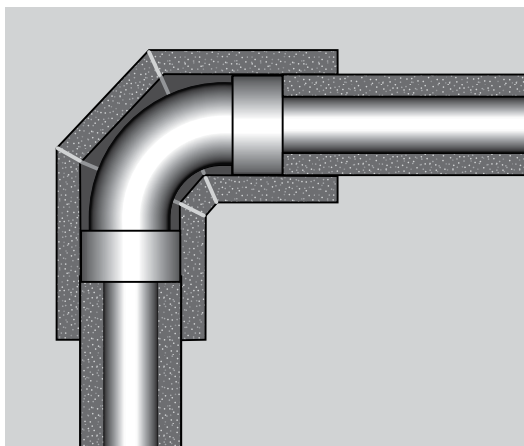
Вначале выполните изоляцию примыкающих к соединению труб меньшего диаметра, вплотную придвиньте трубки "K-FLEX" к фитингу и приклейте их внутреннюю поверхность к трубе.



Возьмите изоляционную трубку с внутренним диаметром равным внешнему диаметру примыкающей изоляции.



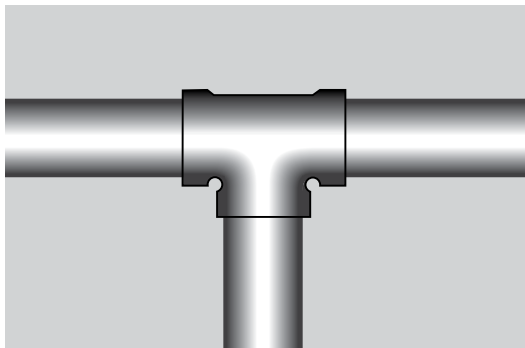
Изготовьте изоляционный сегментный угол длиной, обеспечивающей нахлест 25 мм, и установите его на фитинг, как описано ранее на страницах 20, 21, и 22 данного руководства.



ТРОЙНИКИ

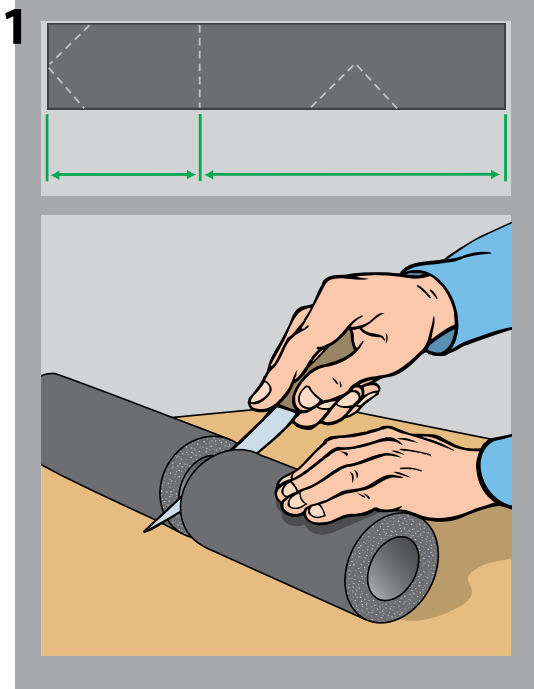
Существуют различные методы получения изоляционного T-образного соединения из материала "K-FLEX".

- 1) (Получение изоляционного тройника путем склеивания под углом 90° двух трубок, вырезанных под углами 45°).
- 2) Получение изоляционного тройника с использованием пробитого отверстия.

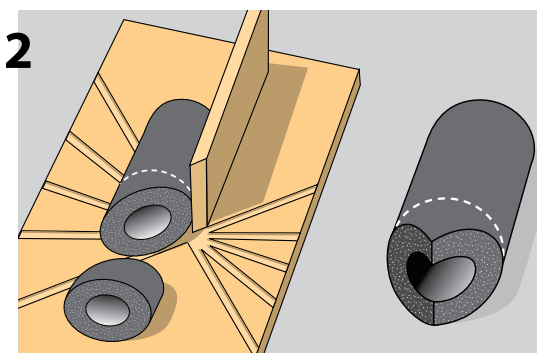


МЕТОД 1

Отрежьте кусок трубки "K-FLEX" размером равным трем длинам необходимым для выполнения изоляции каждой из труб, отходящих от фитинга. Разрежьте этот кусок под углом 90° на две части так, чтобы длина одной из них была в два раза больше другой.

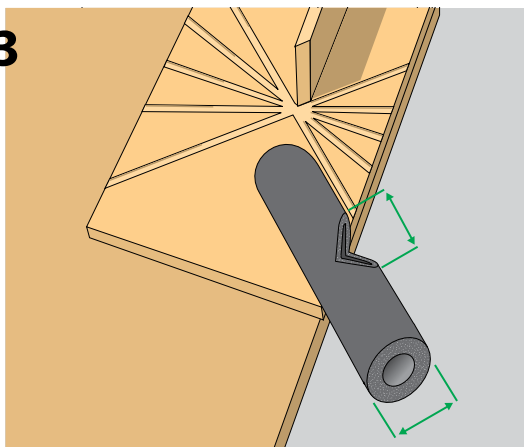


Возьмите короткую часть трубки и отрежьте ее конец под двойным углом 45° , как показано на рисунке. Используйте столярное стусло и нож с длинным лезвием.



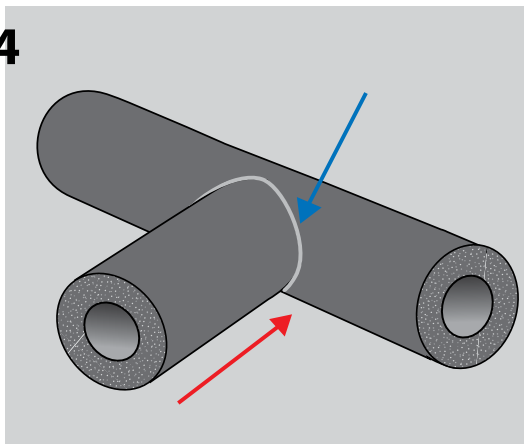
Возьмите длинную часть трубки, сделайте на ее середине вырез под углом 45° диаметром равным внешнему диаметру изоляции.

3



Склейте обе трубки вместе, получив Т-образное соединение.

4



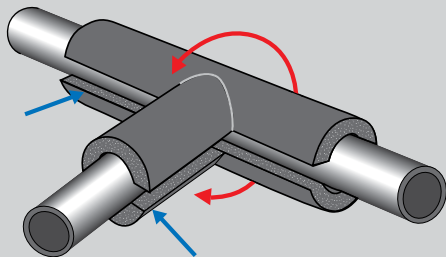
После того, как клей просохнет, аккуратно разрежьте изоляционный тройник, как показано на рисунке.

5

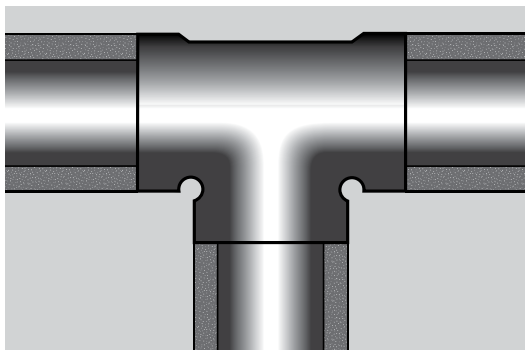


Наденьте тройник на трубопровод и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края тройника к трубам и к остальной изоляции. В случае, если участки изоляции, подходящие к тройнику уже окончательно смонтированы, длина Т-образной секции должна быть точно вымерена с учетом небольших припусков (2 мм).

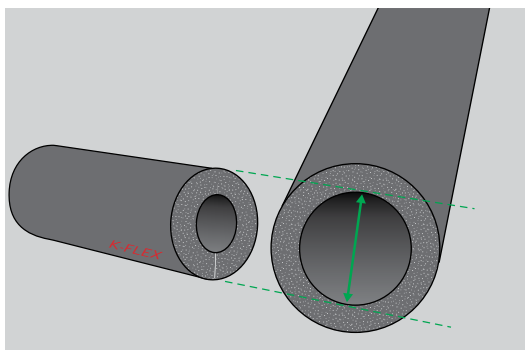
6



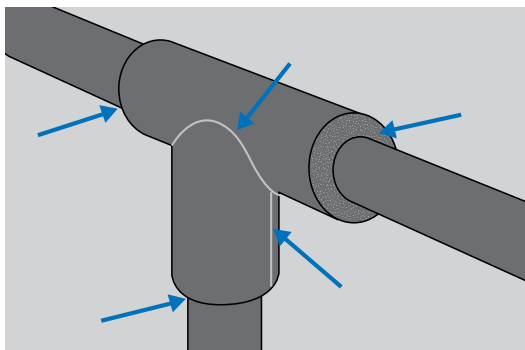
В случае, если Т-фитинг имеет больший диаметр, чем примыкающие к нему трубы, то в начале выполните изоляцию примыкающих к соединению труб меньшего диаметра, вплотную придвиньте трубки "K-FLEX" к Т-фитингу и приклейте их внутреннюю поверхность к трубам.



Возьмите изоляционную трубку с внутренним диаметром равным внешнему диаметру примыкающей изоляции. Изготовьте изоляционный тройник, как описано на страницах 24, 25 длиной, обеспечивающей нахлест 25 мм во всех направлениях.

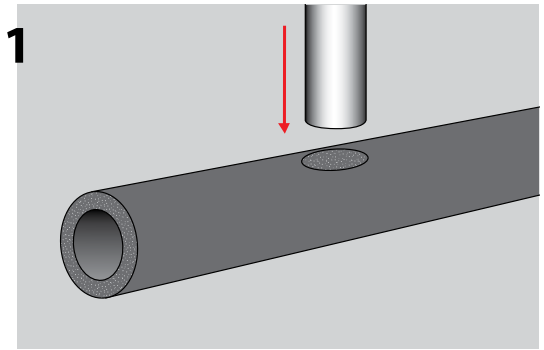


Установите его на Т-фитинг, как указано в позиции 6 на странице 26 данного руководства.

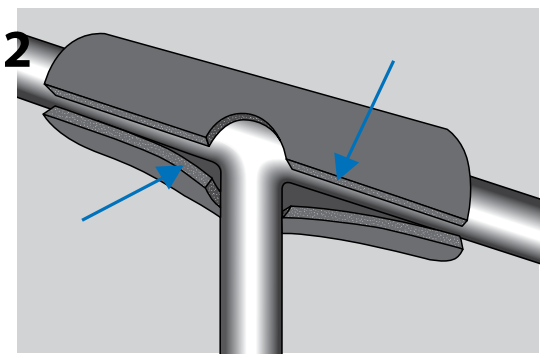


МЕТОД 2

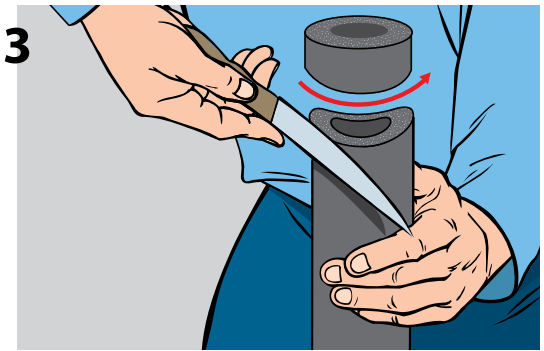
Сделайте отверстие в изоляционной трубке "K-FLEX" с помощью пробойника диаметром равным диаметру отвода.



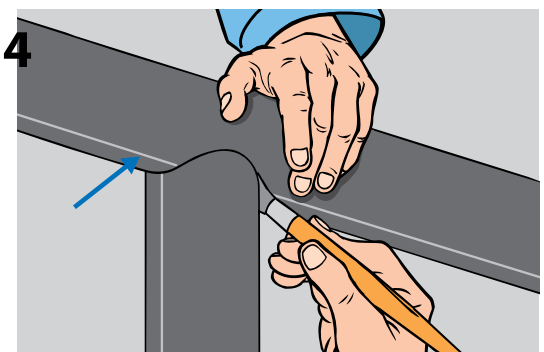
Разрежьте трубку "K-FLEX" вдоль так, чтобы разрез пришелся по середине выполненного отверстия. Наденьте изоляцию на трубопровод, пропуская отвод в отверстие. Склейте трубку, как описано на странице 15 данного руководства.



Возьмите материал "K-FLEX", предназначенный для изоляции отвода. Вырежьте на торце трубки U-образное углубление (лучше выполнить его глубже, чем требуется, нежели мельче).



Наденьте изоляцию на отвод. Присоедините трубку "K-FLEX" с вырезанным торцом к изоляции трубопровода, как показано на рисунке. Тщательно склейте их вместе.



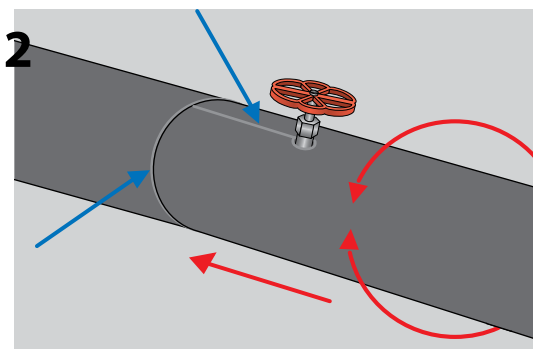
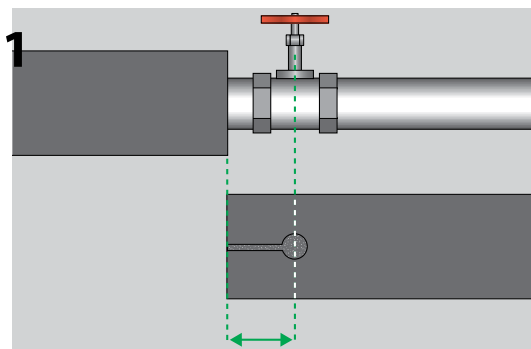
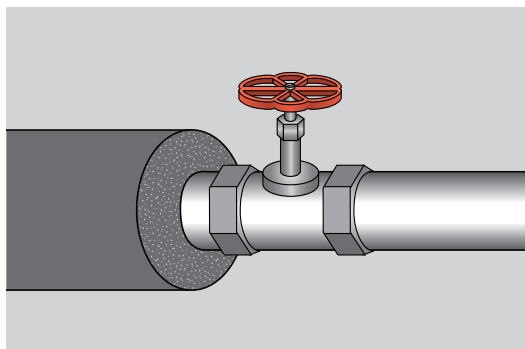
ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ

Небольшие вентиля, запорные краны могут изолироваться с помощью трубок "K-FLEX". Существуют различные способы изоляции вентилей, зависящие от высоты крана.

Невысокие краны

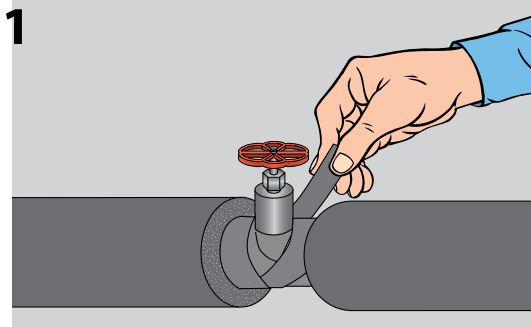
Разрежьте изоляционную трубку на расстояние достаточное для изоляции крана. На конце разреза выполните с помощью пробойника круглое отверстие диаметром равным диаметру ножки крана.

Установите трубку в нужное место. Тщательно склейте разрез и место соединения с соседней секцией.

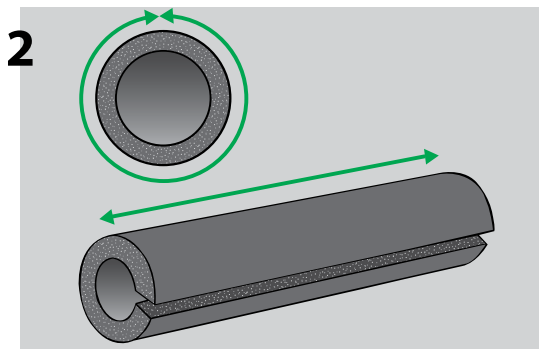


Высокие краны

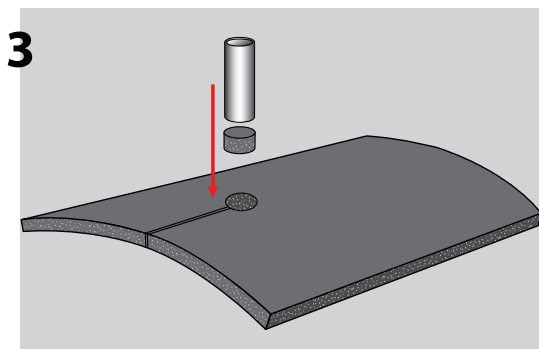
Выполните изоляцию примыкающих к вентилю труб, вплотную придвинув трубки "K-FLEX". Оберните самоклеящейся изоляционной лентой основание крана как показано на рисунке.



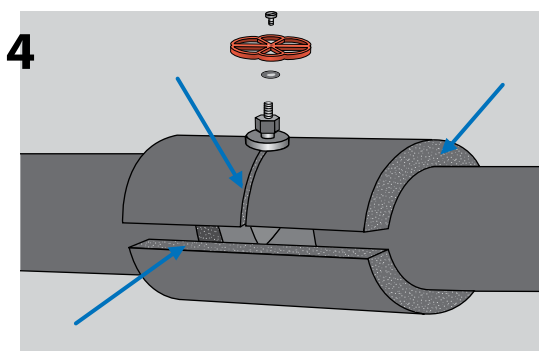
Отрежьте кусок изоляционной трубки длиной равной длине окружности примыкающей изоляции, разрежьте его вдоль.



Разверните разрезанный кусок изоляции. Выполните на нем продольный разрез посередине как показано на рисунке. На его конце сделайте с помощью пробойника круглое отверстие диаметром равным диаметру ножки крана.

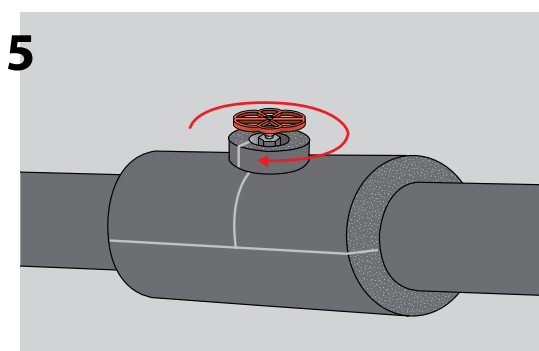


Установите изготовленную деталь на вентиль, продев ножку крана в круглое отверстие. Убедитесь, что обеспечивается нахлест установленного материала поверх изоляции примыкающих труб.



Снимите рукоятку крана, если это возможно, перед началом работ по монтажу изоляции вентиля.

Тщательно склейте разрезы и места соединения с примыкающими секциями. При необходимости дополнительно изолируйте торчащую ножку крана материалом "K-FLEX" из обрезков.



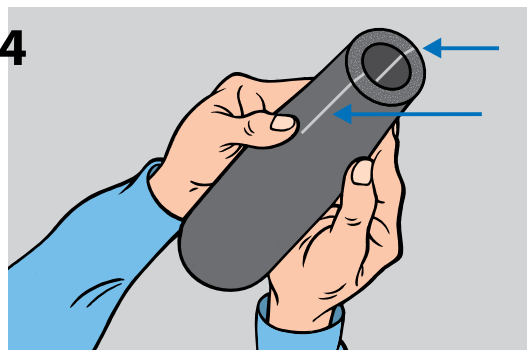
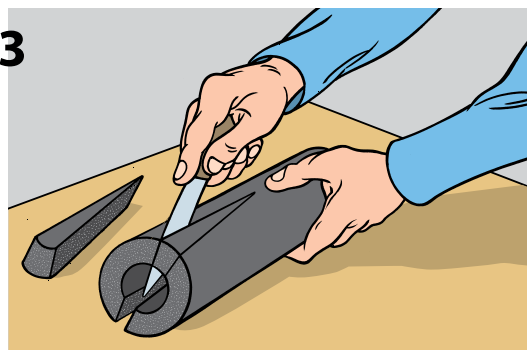
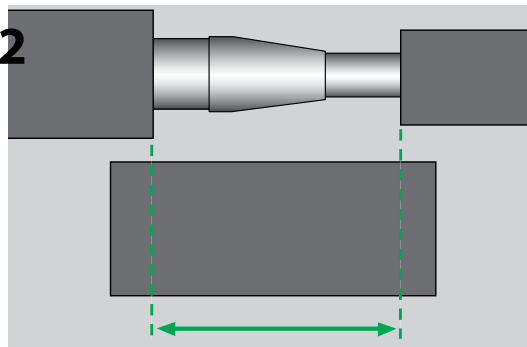
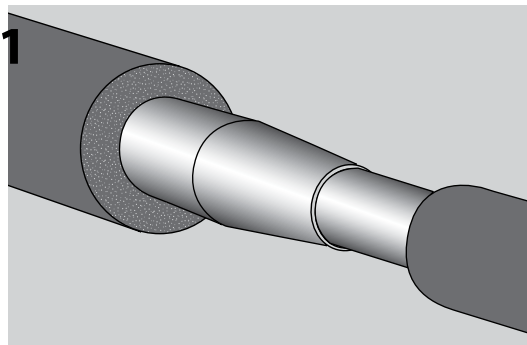
ПЕРЕХОДНИКИ

Изоляцию вставок, соединяющих трубы разного диаметра, можно выполнять из трубок "K-FLEX". Выполните изоляцию основных труб, оставив между секциями "K-FLEX", примыкающими к переходнику, расстояние больше, чем сама вставка.

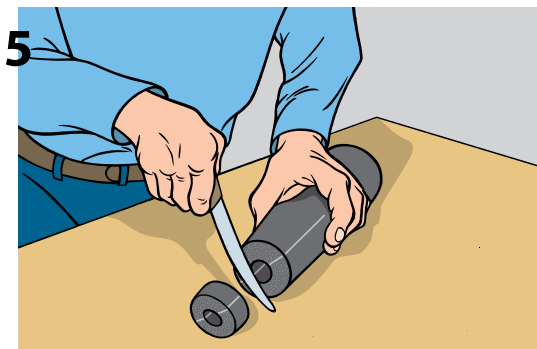
Отрежьте от трубки с внутренним диаметром большей трубы кусок длиной превышающей расстояние оставленное между изоляционными секциями.

Вырежьте с одной стороны трубки два V-образных клина напротив друг друга.

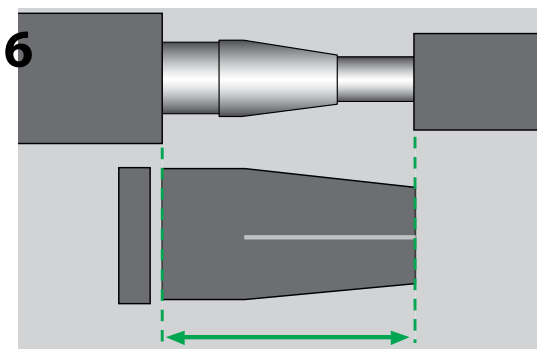
Нанесите клей на края V-образных вырезов. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время.



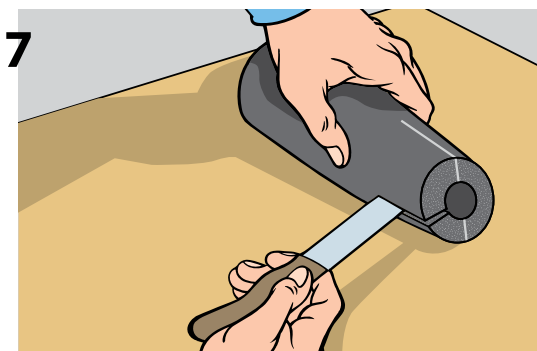
После того, как клей подсохнет, аккуратно отрежьте изоляционный конус с узкой стороны так, чтобы полученный при этом диаметр соответствовал диаметру изоляции меньшего трубопровода.



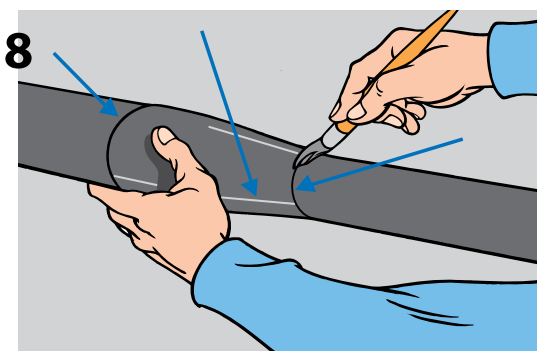
Точно вымеряйте расстояние, оставленное между соседними секциями "K-FLEX". Подрежьте изоляционный конус со стороны большого диаметра до необходимой длины с учетом небольших припусков (2 мм).



Разрежьте вставку вдоль и установите на трубопровод.



Нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края вставки к изоляции трубопровода.

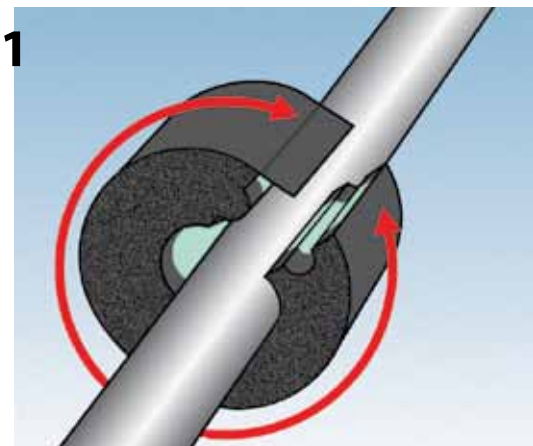


ПОДВЕСЫ ДЛЯ ТРУБ

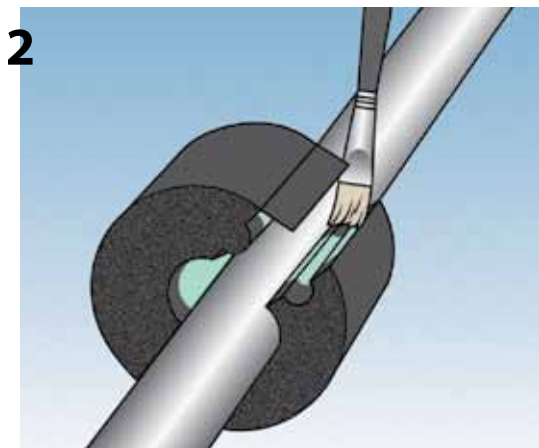
IK Insulation Group предлагает специальные подвесы для труб различных диаметров. Использование подвесов позволяет избежать смятия изоляции в местах контакта трубопроводов и образования "мостиков холода", являющихся причиной возникновения конденсата. Толщина подвеса подбирается в соответствии с толщиной изоляции трубопровода.



Раскройте подвес, оденьте на трубопровод в месте расположения опоры.

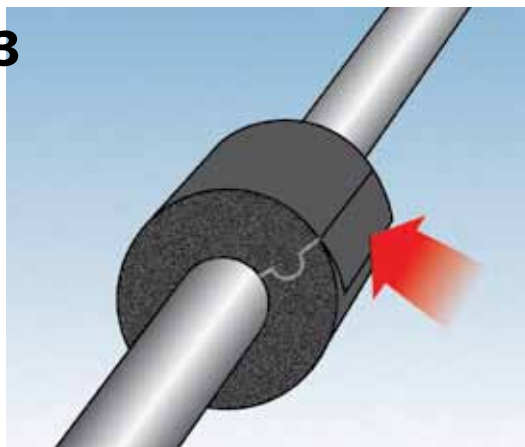


Нанесите клей "K-FLEX" на поверхности соединения двух половинок подвеса и сожмите их.



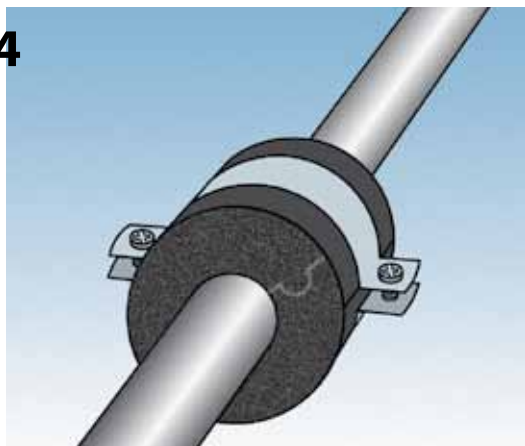
Зафиксируйте стык перехлестом самоклеящейся ленты расположенной по наружному периметру подвеса.

3



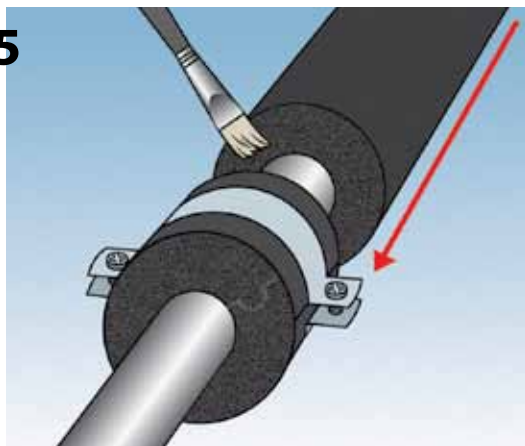
Закрепите металлический хомут вокруг подвеса.

4



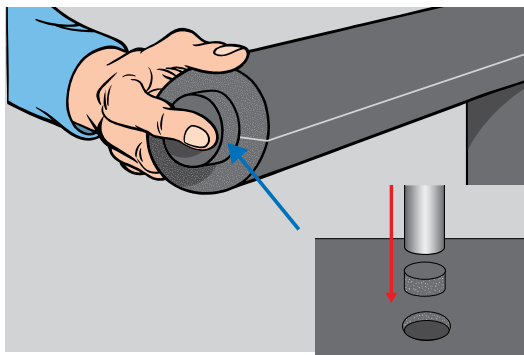
Тщательно приклейте изоляцию трубопровода к подвесу с обоих концов клеем "K-FLEX".

5



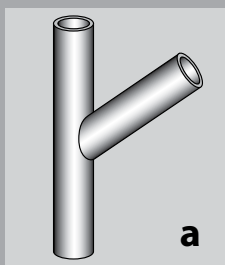
ЗАДЕЛКА ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ У ТРУБОПРОВОДОВ

Вырежьте с помощью пробойника круглую заглушку нужного диаметра из остатков листового материала "K-FLEX". Нанесите клей "K-FLEX" на соединяемые поверхности изоляции и вставьте заглушку в изоляционную трубку.

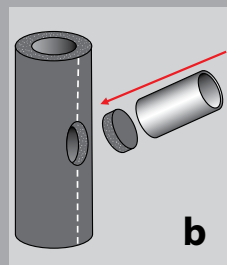


ИЗОЛЯЦИЯ У-ОБРАЗНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ

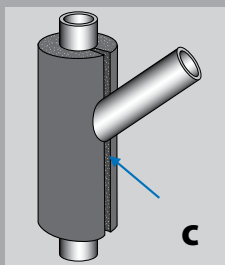
- Отрежьте кусок трубки "K-FLEX" необходимой длины.
- Пробейте пробойником нужного диаметра отверстие под углом соединения труб.
- Разрежьте трубку вдоль через центр отверстия. Наденьте на трубопровод и склейте шов клеем "K-FLEX".
- Отрежьте второй кусок трубки "K-FLEX" необходимой длины. Сделайте на его торце под углом соединения труб U-образное углубление (лучше выполнить его глубже, чем требуется, нежели мельче). Разрежьте трубку вдоль.
- Наденьте изоляцию на отвод. Присоедините трубку "K-FLEX" с вырезанным торцом к изоляции трубопровода, как показано на рисунке. Тщательно склейте их вместе.



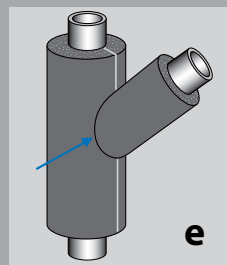
a



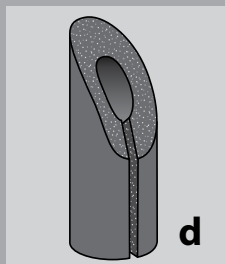
b



c



e



d

ИЗОЛЯЦИЯ ИЗГИБОВ ТРУБОПРОВОДА С ПОМОЩЬЮ СЕГМЕНТОВ.

В случае, если изоляционную трубку невозможно натянуть на изгиб трубопровода, подойдет данный метод изоляции.

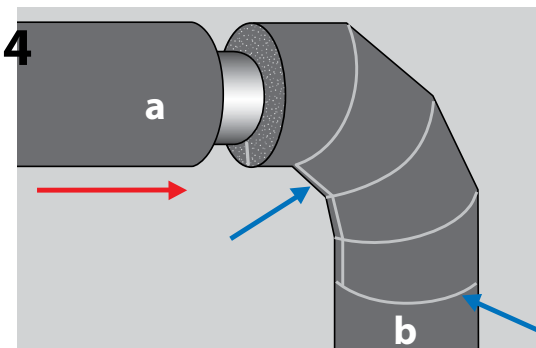
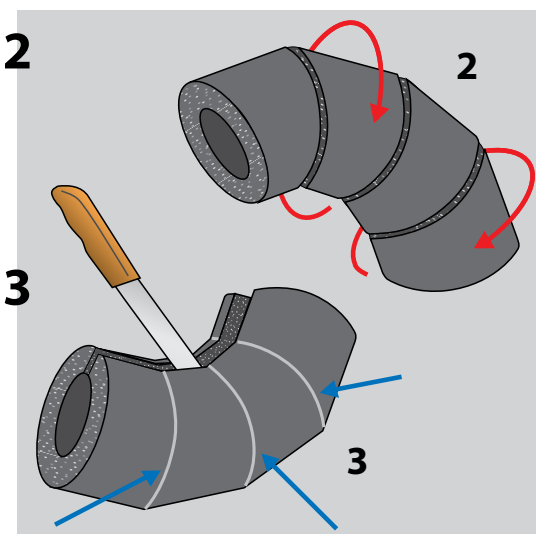
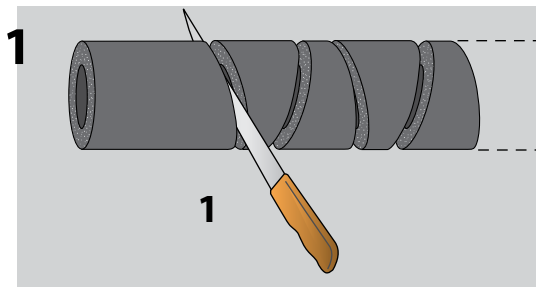
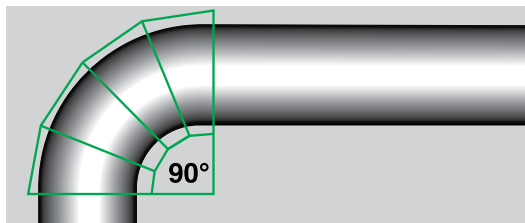
Возьмите трубку "K-FLEX" нужного диаметра длиной достаточной для изоляции изгиба. Разрежьте ее на 3-5 сегментов под одним и тем же углом. При этом для изгиба под 90° сумма этих углов должна быть равной 90° .

Для выполнения этой операции используйте столярное стусло и нож с длинным лезвием.

Разверните каждый второй сегмент на 180° так, чтобы образовался необходимый угол.

Склейте вместе все составные части угла. После того, как клей просохнет, аккуратно прорежьте сегментный изоляционный угол вдоль внутренней стороны.

Наденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края угла к остальной изоляции по линиям a,b.



СОЕДИНЕНИЯ ПОД УГЛОМ БОЛЕЕ 90°

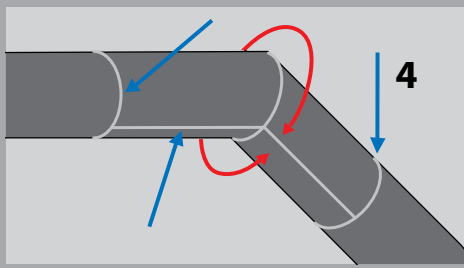
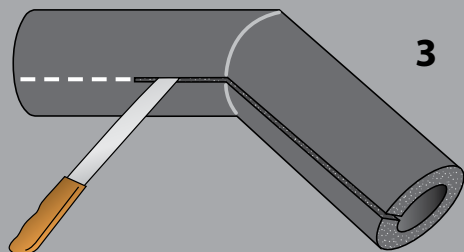
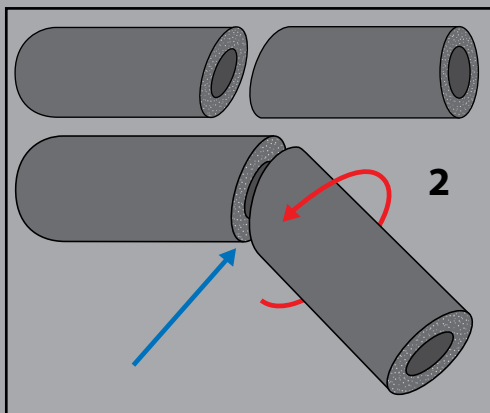
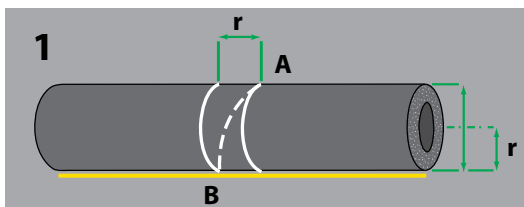
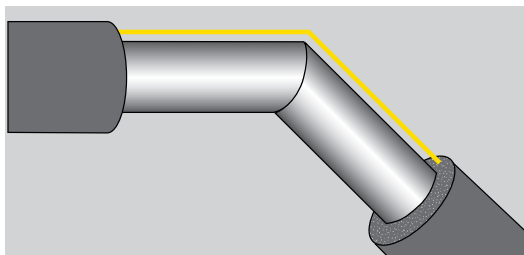
Вначале выполните изоляцию примыкающих к соединению участков трубопровода.

1) Измерьте длину углового участка, подлежащего изолированию. Отрежьте кусок изоляционной трубки "K-FLEX" нужного диаметра, немного большей длины, чем измеренный участок. Начертите посередине отрезанного куска две параллельные линии на расстоянии друг от друга равном внешнему радиусу этой трубки. Проведите линию А - В, как показано на рисунке.

2) Разрежьте изоляцию "K-FLEX" по линии А-В. Разверните одну часть трубки относительно другой так, чтобы образовался нужный угол. Склейте угол клеем "K FLEX".

3) После того как клей просохнет, аккуратно прорежьте изоляционный угол вдоль внутренней стороны. Точно промерьте длину изготовленной секции, отрежьте излишки материала, оставляя небольшие припуски (2мм).

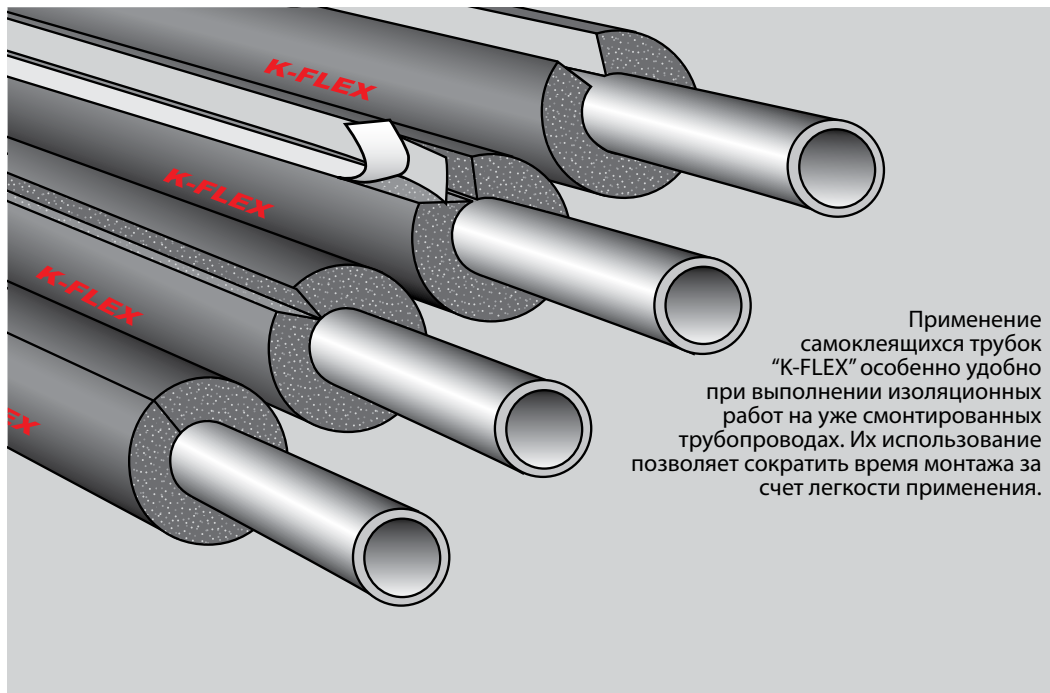
4) Наденьте угол на изгиб трубы и нанесите клей на оба края разреза. Дайте клею подсохнуть, затем соедините края и сильно сожмите на очень короткое время. Тщательно приклейте края угла к остальной изоляции трубопровода.



САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТРУБКИ



Изоляция "K-FLEX" для смонтированных трубопроводов.

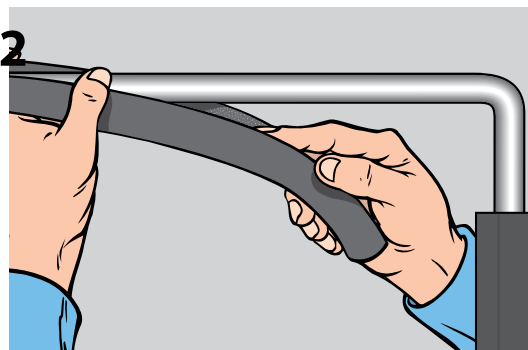


Применение самоклеящихся трубок "K-FLEX" особенно удобно при выполнении изоляционных работ на уже смонтированных трубопроводах. Их использование позволяет сократить время монтажа за счет легкости применения.

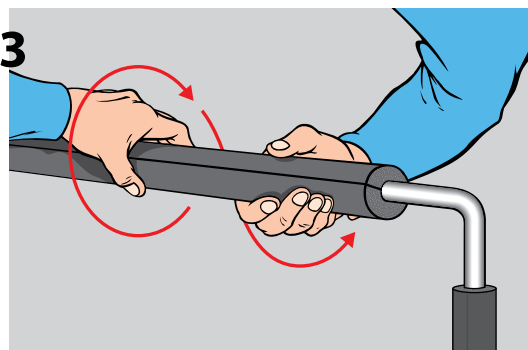
Изолируемые поверхности должны быть сухими, чистыми и обезжиренными. Очистите их с помощью очистителя "K-FLEX".



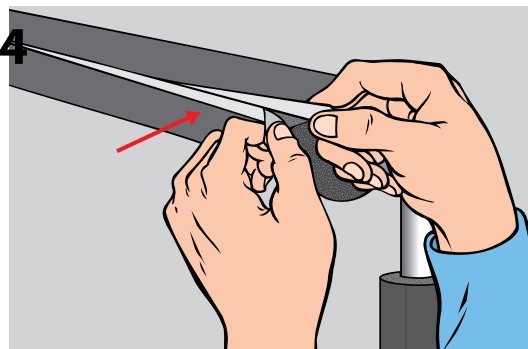
Предварительно разрезанные трубки легко устанавливаются.



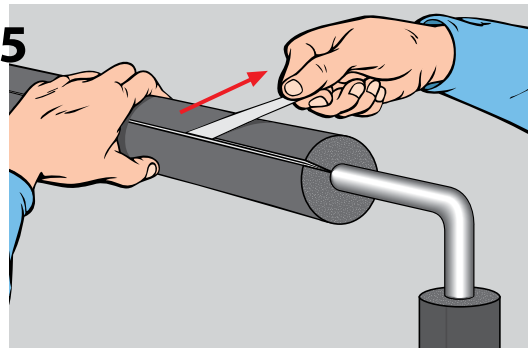
Выровняйте края разреза и расправьте изоляционную трубку.



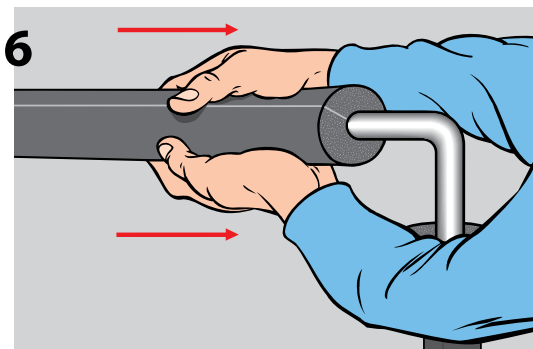
Отклейте концы пленок, защищающих края разреза изоляции и осторожно удалите одну из них.



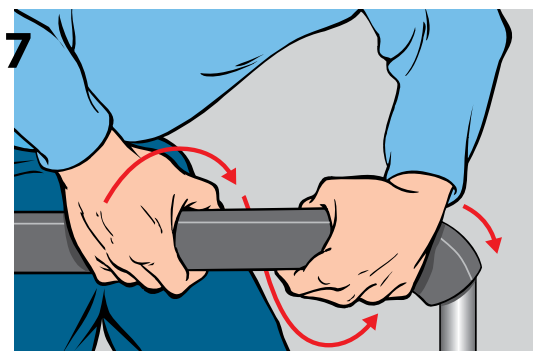
Аккуратно совместите края разреза изоляции и удалите вторую защитную пленку.



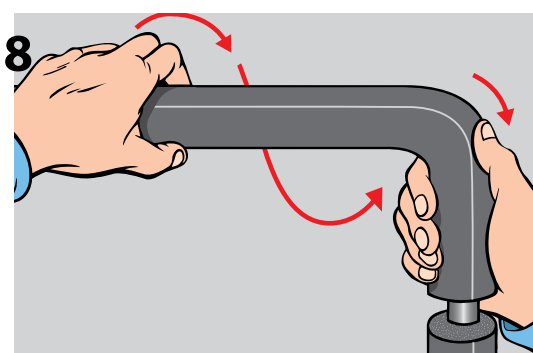
Слегка сожмите вместе самоклеящиеся края трубки, двигайтесь от краев к центру изоляционной секции.



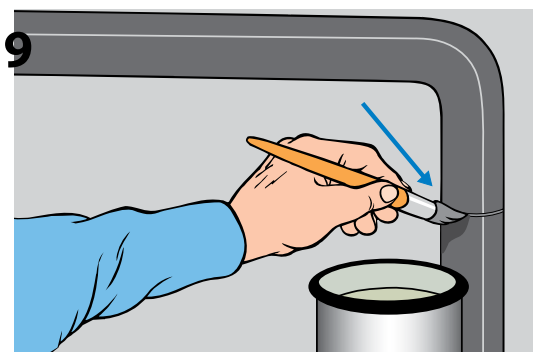
Чтобы избежать деформации изоляционного материала, не прикладывайте больших усилий при продвижении склеенной трубки по трубопроводу.



Будьте особенно осторожны при натягивании трубки на изгибы трубопровода.



После установки самоклеящейся трубки в нужное место, склейте ее с соседней с помощью клея "K-FLEX".



ИЗОЛЯЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 125 мм С ПОМОЩЬЮ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА K-FLEX

ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ

Точно измерьте длину окружности трубы с помощью полоски материала "K-FLEX" такой же толщины, как и применяемая изоляция. Пометьте мелом место перехлеста. Не растягивайте полоску при измерении.

Отложите требуемую длину на листе "K-FLEX"

Аккуратно отрежьте материал по разметке, используя металлическую линейку.

